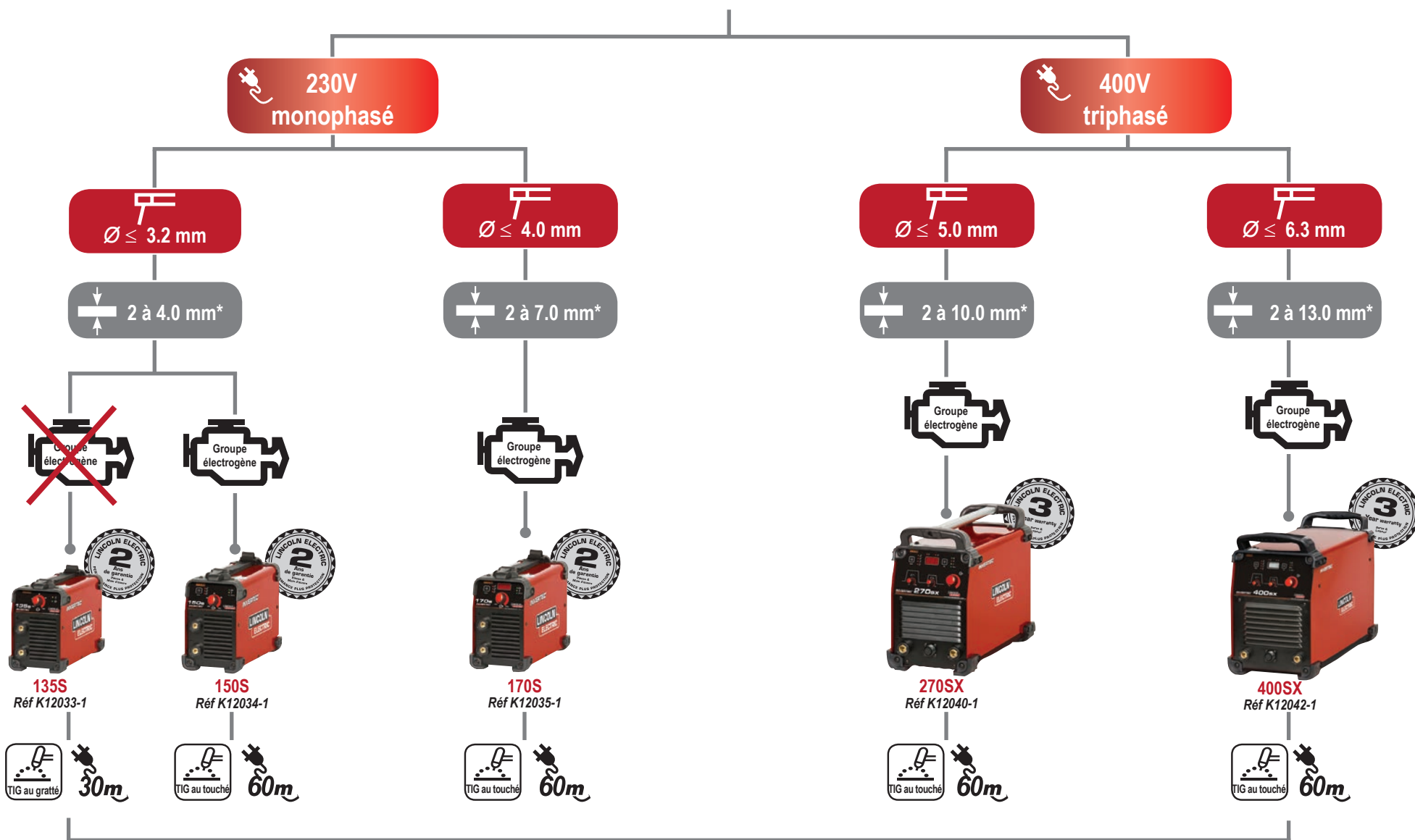


Guide de Choix EQUIPEMENTS

GUIDE DE CHOIX PROCÉDE ELECTRODE ENROBÉE

ACIER - INOX - FONTE - ALUMINIUM - RECHARGEMENT



Puissance d'arc auto-adaptable & Anti-collage en standard

= Soudage TIG possible en option

* = 1 passe

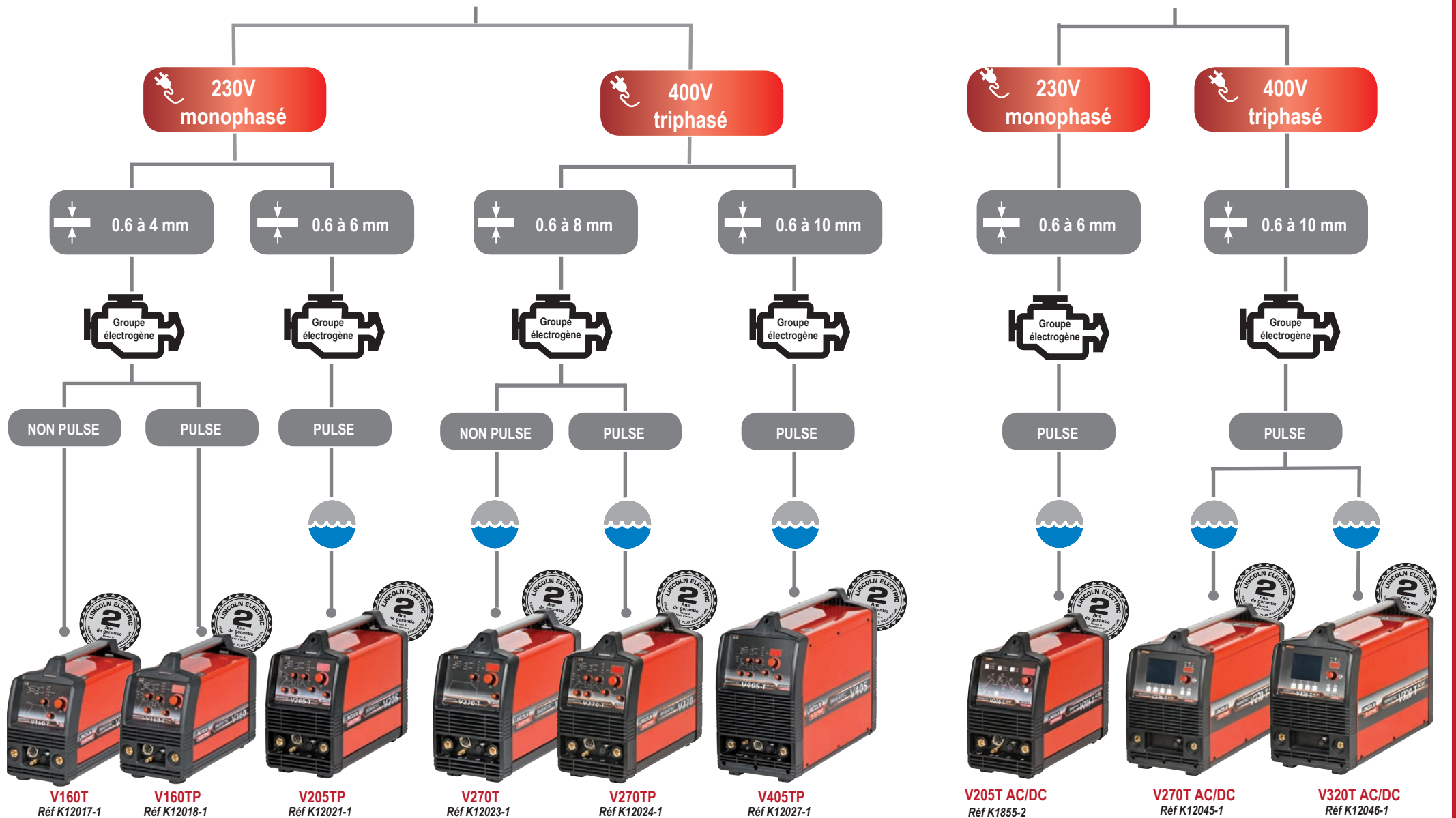
Autres demandes :
consultez-nous !

LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS™

GUIDE DE CHOIX PROCÉDE TIG

ACIER - INOX

ALUMINIUM - ACIER - INOX

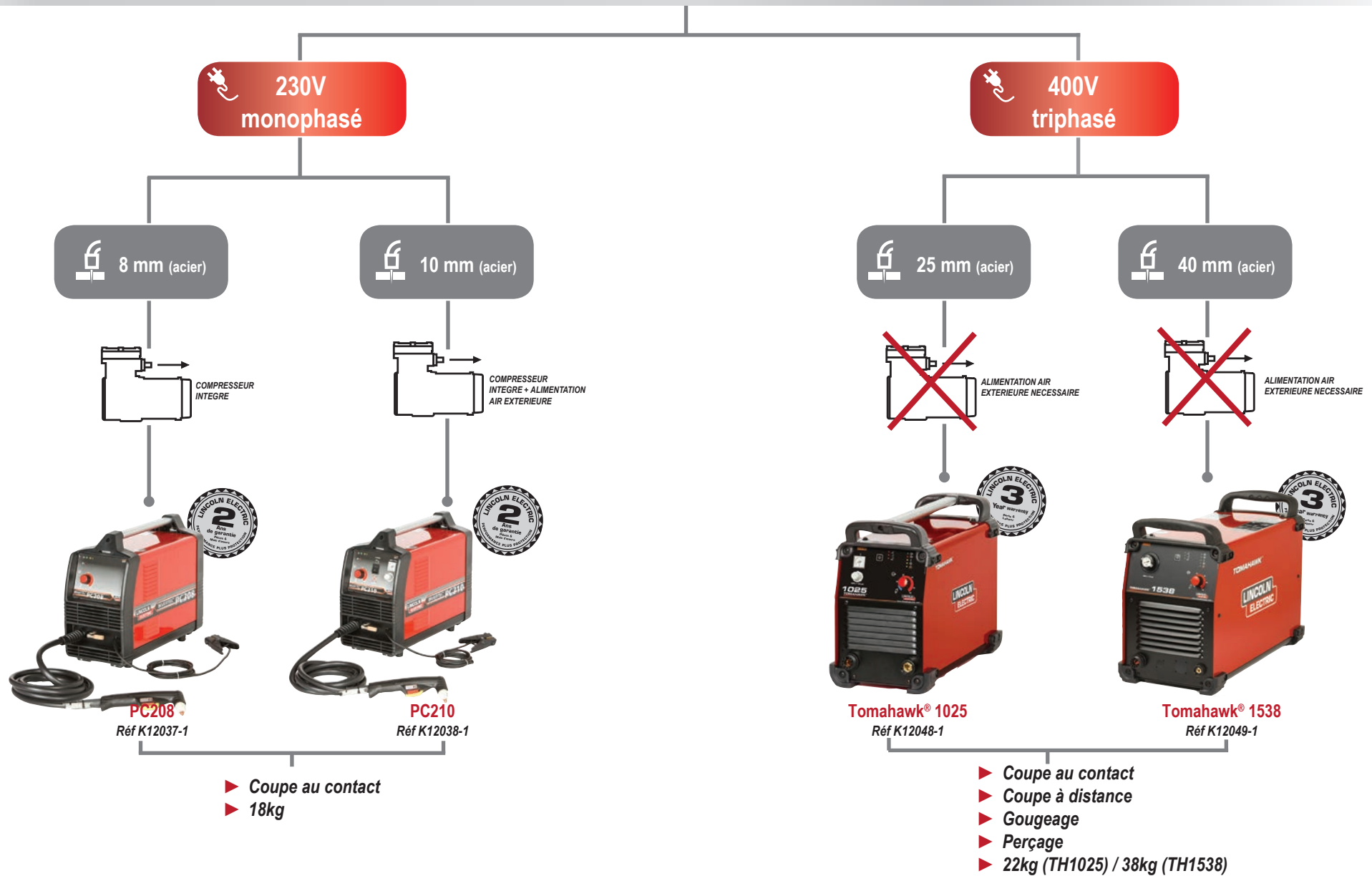


 = Refroidissement eau possible

Autres demandes :
consultez-nous !

GUIDE DE CHOIX COUPAGE PLASMA

ACIER - INOX - ALUMINIUM



GUIDE DE CHOIX PROCÉDE MIG/MAG

ACIER - INOX - FONTE - ALUMINIUM - RECHARGEMENT

230V
monophasé

CHANTIER

ATELIER

SG2
Ø ≤ 0.8 mm

SG2
Ø ≤ 0.8 mm

SG2
Ø ≤ 1.0 mm

SG2
Ø ≤ 1.2 mm

SG2
Ø ≤ 1.2 mm

0.8 à 5 mm

0.8 à 5 mm

0.8 à 7 mm

0.8 à 10 mm

0.8 à 12 mm



POWER MIG® 180C
Réf K2661-1



POWERTEC® 161C
Réf K14040-2



POWERTEC® 191C
Réf K14045-1



POWERTEC® 231C
Réf K14046-1



POWERTEC® 271C
Réf K14047-1

 = Entraînement 2 galets

Autres demandes :
consultez-nous !

LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS™

GUIDE DE CHOIX PROCÉDE MIG/MAG

ACIER - INOX - FONTE - ALUMINIUM - RECHARGEMENT

 380V triphasé

COMPACT
(dévidoir intégré)

DEVIDOIR SEPARÉ


 SG2
Ø ≤ 1.0 mm


 SG2
Ø ≤ 1.2 mm


 SG2
Ø ≤ 1.2 mm


 SG2 Ø ≤ 1.6 mm
Fil fourré ≤ 1.2 mm


 SG2 Ø ≤ 1.6 mm
Fil fourré ≤ 1.6 mm

 0.8 à 7 mm

 0.8 à 12 mm

 0.8 à 12 mm

 0.8 à 20 mm

 0.8 à 25 mm

Longueur faisceau : 2.5m - 5m - 10m - 15m



POWERTEC® 205C
Réf K14054-2



POWERTEC® 255C
Réf K14055-2



POWERTEC® 305C
Réf K14056-2/-4



POWERTEC® 305S & LF22M
Réf K14060-1 & K14064-1



POWERTEC® 365S & LF24M
Réf K14061-1A & K14065-1W



POWERTEC® 425S & LF24M
Réf K14062-1A & K14065-1W



POWERTEC® 505S & LF24M
Réf K14063-1A & K14066-1W

Réglages synergiques disponibles sur la gamme PRO

 = Entraînement 2 galets

 = Entraînement 4 galets

 = Refroidissement eau possible

Autres demandes :
consultez-nous !

